

Tytuł Ergonomia w bezpieczeństwie pracy	Kod 10111041410111201166
Kierunek Inżynieria Bezpieczeństwa - studia niestacjonarne I stopnia	Rok / Semestr 2 / 4
Specjalność -	Przedmiot obowiązkowy
Godziny Wykłady: 12 Ćwiczenia: - Laboratoria: 1 Projekty / seminaria: 8	Liczba punktów 8
	Język prowadzenia przedmiotu polski

Prowadzący:

dr inż. Małgorzata Wejman
Katedra Ergonomii i Inżynierii Jakości
ul. Strzelecka 11
60-965 Poznań
tel. +48 61 665 3406
e-mail: małgorzata.wejman@put.poznan.pl

Wydział:

Wydział Inżynierii Zarządzania
ul. Strzelecka 11
60-965 Poznań
tel. (61) 665-33-74, fax.
e-mail: office_fem@put.poznan.pl

Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot obowiązkowy.

Założenia i cele przedmiotu:

Wykorzystanie wiedzy dotyczącej organizmu człowieka i wydolności organizmu w trakcie obciążenia pracą do zapobiegania negatywnym następstwom. Organizowanie pracy powodującej minimalne obciążenie organizmu, zapobieganie zagrożeniom psychicznym. Poznanie teoretycznych i praktycznych problemów projektowania i eksploatacji systemów technicznych zgodnie z zasadą przystosowania do naturalnych ograniczeń i możliwości człowieka.

Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Ergonomiczne aspekty funkcjonowania układu człowiek-maszyna. Modele przebiegu i przyczyn wypadku. Fizjologia pracy: koszt fizjologiczny pracy, zapobieganie przeciążeniom. Uciążliwość i szkodliwość pracy. Skutki zdrowotne nadmiernych obciążeń. Czynniki ludzkie w organizacji pracy i w zarządzaniu, czynniki fizyko-chemicznego środowiska pracy ludzkiej, procesy informacyjno - decyzyjne i sterowanie maszynami i urządzeniami technicznymi. Antropometryczne podstawy kształtowania i organizacji przestrzeni pracy, sedno podejścia ergonomicznego (zarządzanie przedsięwzięciami, listy kontrolne), marketing ergonomii, metody pracy, zadania i ich realizacja, postawa i ruch związane z pracą. Podstawy projektowania ergonomicznego.

Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Podstawowe wiadomości z matematyki, fizyki i chemii oraz postaw technologii i organizacji.

Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Wykłady, laboratoria, projekty

Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Egzamin ustny, raporty z laboratoriów, opracowywanie projektów

Bibliografia podstawowa:

1. Pacholski L., (red.) Ergonomia WPP Poznań 1985
2. Koradecka D., (red.) Bezpieczeństwo pracy i ergonomia CIOP Warszawa 1997
3. W. Horst (red.) Ergonomia z elementami bezpieczeństwa i ochrony zdrowia w pracy WPP Poznań 2011

Bibliografia uzupełniająca: